

Schweißzertifikat

SA-SLM-1090-2.00090.E.2015.006

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Anlagentechnik Aschersleben GmbH & Co.KG	
	Ernst- Schiess- Straße 12 06449 Aschersleben DEUTSCHLAND	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018	
Ausführungs-klasse	EXC4 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	121 - Unterpulverschweißen mit Massivdrahtelektrode 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 136 - MAG-Schweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode 138 - MAG-Schweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen	
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2, 3.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 5, 6 nach CEN ISO/TR 15608, EN 1090-2 Abs. 5 und EN 10216-2 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Felix Magnus	geb. am: 07.01.1996
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Lothar Schulze, IWE Karsten Matthes, IWT	geb. am: 14.11.1954 geb. am: 15.07.1985
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	01.02.2013	
Gültigkeitsdauer	10.01.2027	
Bemerkungen	-	
Ausstellungsort/-datum	Barleben, 11.01.2024 Schasse	 Dr.-Ing. Schasse Leiter der Prüfstelle

